

Serie

UV-PP

Natura: UV (led + tradizionale)

Metodo di stampa: serigrafia

Tipo inchiostro: monocomponente

Finish: lucido

Materiali: Carta, Carta patinata, Cartone, Mylar, Polietilene trattato (HD-PE, LD-PE), Polipropilene non trattato, Polipropilene trattato, Polistirolo, PVC autoadesivo, PVC rigido, Segnaletica

Caratteristiche:

- . Non contiene NVP (N-vinil-2-pirrolidone)
- . Reattività medio-alta
- . Finish lucido
- . Inchiostro pseudo plastico di media viscosità pronto all'uso
- . Media flessibilità
- . Buona solidità all'abrasione
- . Ottima stampabilità
- . Media solidità per prodotti esposti all'esterno

La Serie UV-PP può essere stampata con clichet serigrafici, montati con tessuto da 120 a 180 fili (ideale 150.31).

Si tenga presente che maggiore è l'apertura di maglia, maggiore è lo spessore di inchiostro depositato, di conseguenza, maggiore deve essere l'energia (radiazione UV) erogata per ottenere il massimo della polimerizzazione.

Data la versatilità di impiego della Serie UV-PP, si consiglia di eseguire prove di stampa preventive per verificarne l'idoneità. Eventualmente, se necessario, aiutare l'adesione dell'inchiostro modificando la tensione superficiale dei vari supporti con trattamenti specifici quali: trattamento al plasma, corona, fiammatura (trattamenti fisici), pulizia o sgrassatura (trattamenti chimici).

E' possibile effettuare test anche con post trattamenti fisici (forno, post fiammatura...).

Certificazioni: CLP/GHS (EC 1272/2008), Conflict minerals free, EN 71-3, Reach (EC 1907/2006), RoHS

La normativa EN 71-3 vale per tutte le tinte standard Monocomponente e Bicomponente, Ink System e Quadricromia, tinte HD, e per tutte le tinte speciali purché non formulate con inchiostri metallizzati, paste metallizzate o inchiostri e pigmenti fluorescenti. Per qualsiasi dubbio sulle tinte speciali consigliamo di inoltrarci specifica richiesta.

Eco-sostenibilità (esente da): Bisfenolo A (BPA), Cicloesanone, Coloranti azoici, Formaldeide, Ftalati (riportati nella certificazione RoHS), G-B Estere, Ingredienti di origine animale, Inquinante organico persistente, IPA, Lattice, Melamina

NB: le tinte della tabella colori fluorescenti contengono formaldeide.

NB: inchiostri formulati senza l'uso di nafta aromatiche quindi le eventuali contaminazioni da IPA sono eventualmente minime.

Resistenza all'esterno (anni): 2

Non adatto per stampe che vengono esposte all'esterno per lunghi periodi.

Pur utilizzando pigmenti la cui solidità è di 6-8 DIN, la formulazione contiene una resina sensibile alle alterazioni climatiche che non permette la permanenza all'esterno per lunghi periodi dei film stampati (esposizione diretta).

Essiccamento: UV

L'inchiostro della Serie UV-PP indurisce in modo immediato, solo con irraggiamento UV (foto-polimerizzazione).

La polimerizzazione totale dell'inchiostro avviene in gran parte all'interno di un ampio intervallo di emissione di energia. La polimerizzazione dipende anche dal supporto su cui si stampa, dallo spessore di inchiostro depositato, dalla velocità del

Serie

UV-PP

nastro trasportatore e dalle lampade utilizzate.

La lunghezza d'onda (energia) necessaria per la fotoiniziazione va da 250-400 nm (ideale 365 nm) ottenibili con una lampada a pressione di mercurio da 80-200 W/cm. A una velocità del nastro di 10 mt/min.

Il processo di polimerizzazione tramite energia UV avviene non in modo immediato, ma progressivamente nel tempo. Per il completamento del processo occorrono 1-2 gg.

Solidità meccanica e chimica:

Acqua	con additivo PP 2 al 5%
Alcool	media
Durezza superficiale (Abrasione)	2H

I test di idoneità devono essere effettuati almeno 2-3 gg dalla stampa.

Le prove sono state eseguite con un telaio 150.31 fili su fondo bianco.

Per ottenere il massimo dell'adesione è importante tenere in considerazione la tensione superficiale del supporto di stampa, che deve essere superiore ai 38 N/m come limite minimo. Valore ideale: >40 N/m.

Se si vuole ottenere un dato certo dei risultati di solidità meccanica e chimica, bisogna effettuare i test almeno 48 ore dopo la stampa.

Gamma colori: EXTRA - M, HD, INK SYSTEM, QUADRICROMIA

110	111	115	121	124	130	132	140	165	170
170 G	160 HD	10 GL	11 GS	12 AR	21 RS	22 RC	25 MG	27 VT	32 BL
40 VR	60 BN	65 NR	70 TR	1080	1081	1082	1083	TP	

Fare riferimento alle tabella colori Ink System.

L'Ink System è un sistema tintometrico composto da 12 tinte basi che, miscelate nelle dovute proporzioni, possono dare origine a tabelle colori standard (Pantone, Ral, HKS...) o a tonalità personalizzate.

Nella Serie UV-PP le tonalità metallizzate sono disponibili solo miscelando le relative paste con la Base Trasparente UV-PP 70 TR.

Pasta oro 75 10-15%

Pasta oro 76 10-15%

Pasta oro 77 10-15%

Pasta bronzo 78 10-15%

Pasta argento 79-050 10-15%

Le paste metallizzate composte con la relativa base trasparente UV-PP 70 TR, data la loro particolare composizione, possono ossidare.

Il pot-life delle PASTE ORO composte è di circa 5-6 ore lavorative.

Nella tabella colori Ink System, sono state inserite anche le tonalità:

1080 giallo, 1081 magenta, 1082 blu, 1083 nero, pasta TP (CMYK), necessarie per realizzazione di stampe in quadricromia.

Ausiliari e additivi:

UV-DIL diluente universale	2,5%	5% massimo
UV 94 F fotoinziatore	2,5%	(reattività) 5% massimo
UV 292 fotoinziatore	2,5%	(per bianchi) 5% massimo

Serie

UV-PP

UV 406 fotoinziatore	2,5%	(per colorati) 5% massimo
M 2000/S conc. distendente	0,3%	
UV-CL promotore di adesione	2,5%	5% massimo
PP 2 promotore di adesione	2,5%	5% massimo
UV Adsorber	8%	
Antistatico UV	1%	
PP 1 promotore di adesione	5%	

Per ulteriori informazioni consultare il notiziario "AUSILIARI PER UV".

Pulizia dell'inchiostro:

Solvente DACS

Solvente Lavaggio Telai

Aprimaglia Spray

STOCCAGGIO:

Si consiglia di conservare i barattoli in ambiente oscuro, a una temperatura di 15-25°C.

Se la temperatura supera quella consigliata o i contenitori non sono perfettamente chiusi, la durata e le qualità si riducono drasticamente.

CLASSIFICAZIONE:

Prima di utilizzare l'inchiostro, consultare la relativa scheda di sicurezza messa a disposizione.

Le schede di sicurezza fornite, sono conformi alla normativa REACH (EC 1907/2006)

La classificazione di pericolosità e la relativa etichettatura, sono conformi alla normativa CLP/GHS (EC 1272/2008).

ALTRE INFORMAZIONI:

Per ulteriori informazioni sui prodotti SERICOM ITALIA srl, fare riferimento al sito web www.sericom.it

NOTA:

La nostra attività di consulenza tecnica, svolta a voce, per iscritto oppure tramite prove o esperimenti, ha luogo sulla scorta delle nostre migliori conoscenze.

La stessa deve essere considerata tuttavia quale informazione senza alcun valore vincolante, anche per quanto concerne eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

Questo non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimarne l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.